

# Glödgheta kvalitetskrav

- produkter som tål värme och slitage



AB BRUZHOLMS BRUK

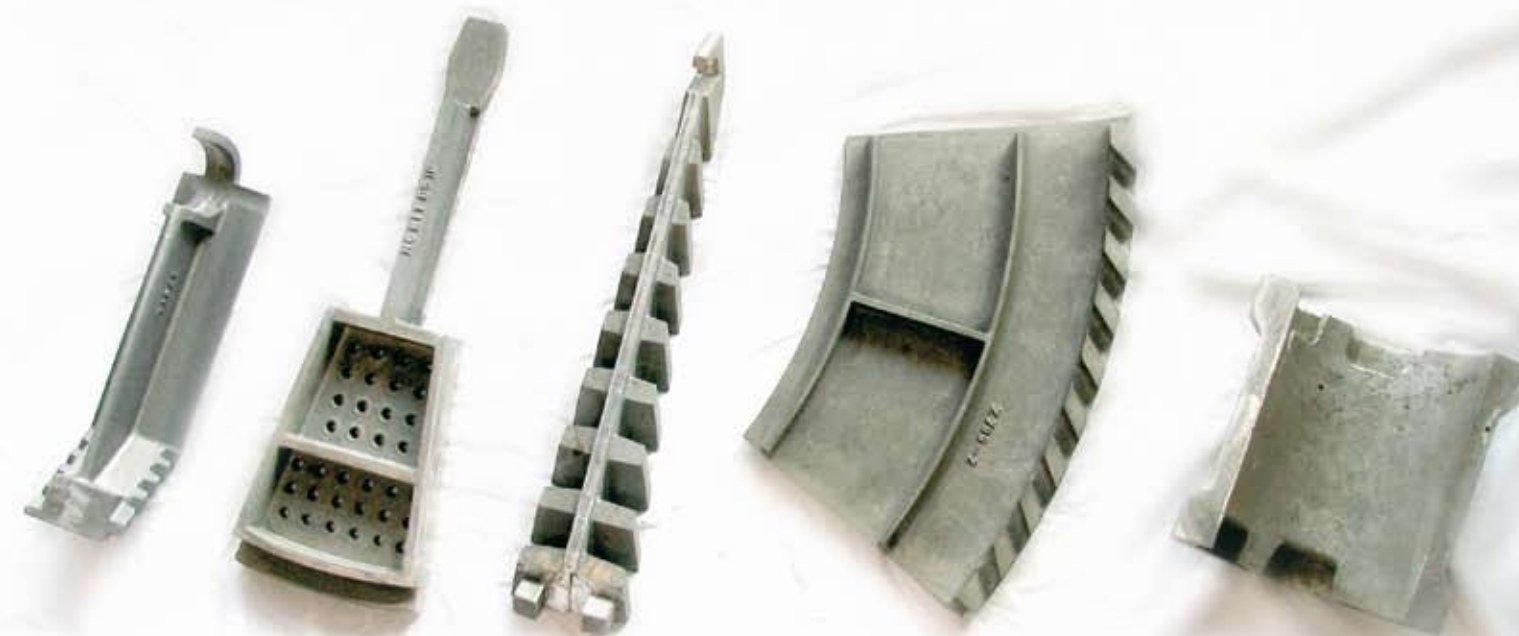
# Våra heta produkter

Restriktionerna ökar när det gäller den gamla metoden att lägga avfall på deponi. Andra, mer miljöanpassade lösningar krävs för att möta hårdare miljökrav. Ett etablerat alternativ är att satsa på avfallsförbränning som dessutom kan ge värme till fjärrvärmenät och el. Allt fler kommuner och energibolag investerar i anläggningar för avfallsförbränning.

Innanmätet i ett kraftvärmeverk är en miljö som ställer mycket höga krav på gjutgodskomponenter. Temperaturen i en kraftvärmepanna kan uppgå till 1150 grader. Bruzaholms Bruk är specialiserat på att producera och leverera en speciell del till pannorna, rosterstavarna. Stavarna utgör tillsammans rostret, det rörliga gallret i pannans nederdel.

Bruzaholms Bruk har lång erfarenhet av att utveckla och tillverka komponenter till värmeverkspannor. Genom olika krom- och nickellegeringar uppnås just de egenskaper som kunden efterfrågar, i form av bättre värmebeständighet och varmhållfasthet.

Bruzaholm har också utvecklat olika rosterstavar för olika förbränningsmiljöer. Ett exempel är rosterstaven för förbränning av biobränslen. Staven klarar både mycket höga temperaturer och kraftigt slitage. Bruzaholms Bruk levererar redan i dag rosterstavar till flera av landets kraftvärmeverk och till ett tiotal europeiska pannstillverkare.



Exempel på rosterdetaljer, gjutna vid Bruzaholms Bruk. Detaljerna innehåller legeringar med varierande halter av krom, mellan 26 och 33 procent. Kromhalten beror på den önskade värmebeständigheten som varierar mellan 1050 och 1150 grader C. Vissa detaljer innehåller också nickel vilket ökar materialets seghet.



# Kvalitet och flexibilitet

## Vår heta tillverkning

Gjutning är en urgammal teknik men det är ändå ingen absolut vetenskap. Metodforskning och materialutveckling, inte minst på Högskolan i Jönköping (några mil från Bruzaholm), bidrar till kontinuerliga framsteg.

Tillverkning av gjutgods har sedan början av 1800-talet varit en specialitet för Bruzaholms Bruk. Att vi har en lång tradition att se tillbaka på innebär inte att vi tvekar inför ny teknik. Tvärtom. Bruzaholms Bruk hör till eliten av europeiska gjutgodsleverantörer av slit- och värmebeständigt gods. Det är en position som vi nått genom att vara lyhörda för ny teknik, nya forskningsrön och genom att fortlöpande investera i vår anläggning i Bruzaholm.

Datorstyrningen är största möjliga och dubblering av vissa tidskritiska funktioner gör att produktionsflödet kan hållas på en hög och jämn nivå. Det är också en av hemligheterna bakom vår erkänt goda leveransprecision.

Våra kunder kan vara säkra på att få sina beställda produkter, också med kort varsel. I kvalitetsbegreppet innefattar vi på Bruzaholms Bruk också flexibiliteten, det tekniska kunnandet och en servicekänsla som kanske inte är så vanlig. I vår modellverkstad finns 4 000 datorregistrerade modeller som snabbt kan plockas fram. För att undvika problem vid gjutningen prövar vi processen med hjälp av simuleringsprogram i datormiljö.



I Bruzaholm kombinerar vi de bästa bitarna av den gamla småländska hantverksmässiga brukstraditionen med ny teknik och nytt tänkande. Det är en syntes som vi trivs med och som ger bra resultat. Det tycker våra kunder också.







## Högsta slitstyrka

Tänk på däck till en personbil: de rullar på, sköter sin uppgift men slits obönhörligen ned tills det är dags för byte. Principen är densamma för slitdelar i asfalt-blandare, betongblandare och grustvättar. Det är komponenter som utsätts för extremt höga påfrestningar och det ligger i sakens natur att också de efterhand slits ned och ersätts av nya delar. Om livslängden på slitgods kan göras längre medför det uppenbara fördelar för användaren, fördelar i form av längre serviceintervaller och lägre underhållskostnader.



Bruzaholms Bruk är specialiserat på slitgodstillverkning. Redan på 1950-talet tillverkade vi våra första slitdelar till asfaltblandare. Nu, 50 år senare, är vårt namn och våra produkter ett begrepp i branschen. De produkter vi tillverkar utmärks av extremt hög slitstyrka och hårdhet upp till 650 HB, och används även i betongblandare och grustvättar. Utveckling av nya material, leveransprecision och lyhördhet inför kundens önskemål är andra faktorer som byggt upp förtroendet för Bruzaholms Bruk.

## Vår utveckling



Bruzaholms Bruk utvecklas kontinuerligt, inte minst på teknik- och konstruktionssidan. Visserligen har vi vårt välförsedda modellager som omfattar hela 4000 produkter hylla efter hylla med gjutmodeller, allt noga ordnat och registrerat. Det går snabbt att ta fram en modell när kunden vill ha en ny serie levererad. Trots det inträffar det att vi får ta till andra tekniker för att lösa en tillverkningsuppgift.

Det är när vi får beställning av en detalj som inte finns i vårt lager. Kunden har en sliten eller skadad rosterdetalj som snabbt måste fram i ny upplaga. Hur gör vi då? Svaret är optisk scanningsteknik som med mycket hög noggrannhet skapar en 3D-bild av detaljen. Därefter går det snabbt att skapa en gjutmodell och snart är den nygjutna delen på väg till kunden.

En annan viktig sida av vårt utvecklingsarbete är specifika nykonstruktioner. Ett färskt exempel är slitdelar som designat av Bruzaholms Bruk till en tysk tillverkare av asfaltblandare som medfört att livslängden och slitstyrkan för dessa komponenter avsevärt förbättrats. Det har gett den tyske kunden stora försäljningsframgångar på den internationella marknaden.



## Vår historia

**1660**

Bruzaholms Bruk grundades av Nils Pädheresson. Verksamheten baserades på kraften ur Bruzaån, myr- och sjömalms samt bränsle ur de milsvida skogarna i norra Småland.

**1830**

Christian Sjögreen startar gjutgodstillverkning.

**1890-talet**

Johan Olov Lundberg, ägare av bruket, erhåller patent på o-ringen.

**1893**

Ur katalog från detta år erbjuds bl a motorlokomobil, tröskverk, kokspisar, staket mm.

**1940-45**

Krigstider, tillverkning av gengasaggregat. På 100 liter kol kunde en personbil köras 8 mil.

**1946**

Började tillverkningen av legerat slitgods.

**1982**

Elektriska smältugnar installeras.

**1989**

Ny helautomatisk formningsanläggning installeras. Produktionen 1990 ökades med 50 procent.

**1991**

Bruket ingår i Cellwood-koncernen.

**2008**

Nya ugnar till smältverket och nya lagerlokaler. Ökning med 2 200 kvm och 1900 ton per år.



AB BRUZHOLMS BRUK

AB Bruzaholms Bruk  
570 34 Bruzaholm  
Tel. 0381-201 80  
Fax 0381-203 10  
[www.bruzabruk.se](http://www.bruzabruk.se)  
[info@bruzabruk.se](mailto:info@bruzabruk.se)